

راهنمای کاربر پرسر وسل

پرسر وسل های هیدرولاین به عنوان ممفزه ممبران در دستگاه های اسمز معکوس استفاده می شوند. مدل های ۳۰۰ و ۴۵۰ برای این کار طراحی شده اند. مد مجاز دمای ممیظ بین ۷- تا ۴۹ درجه سانتی گراد است. تمام انواع ممبران های ۸ اینچ به رامتی درون وسل قرار می گیرند

پوسته وسل از رشته های بهم تنیده FRP سافته شده است.

شرایط کاری معمولی بین ۳- تا ۱۰ در هنگام تمیز کردن وسل بین ۲- تا ۱۱ است بعد از این که تمیز کردن دوره ای وسل به پایان رسید مواد پاک کننده را از سطح وسل پاک کنید برای مشاهده لیست مواد سازنده وسل به نقشه مهندسی مراجعه کنید.

در دستگاه های اسمز معکوس همیشه فطر منفجر شدن سروسسل وزفمی شدن و متی مرگ افراد وجود دارد.

هنگام انتفاب وسل به این نکات ایمنی و مهم توجه کنید.

مایع داخل وسل از نظر شیمیای و دما آسیبی به وسل نزنند.

وسل را از عوامل ممیظ فارمی مانند هوای فورنده و هوایی که به پلاستیک آسیب می زند دور نگه دارید.

فشار برگشتی غیرعادی فشاری بیش از ۱۲۵ پی اس آی را بر پورت آب تصفیه شده وارد می کند در این حالت می توانید از مواد جایگزین استفاده کنید.

برای تعمیرات صمیع وسل باید از کاربران ماهر و دوره دیده کمک گرفت.

وسل ها برای کار با فشار مثبت طراحی شده اند به هیچ عنوان وسل را تمت فشار منفی یا فلا قرار ندهید فشار منفی به اورینگ ها آسیب می رساند.

کارشناسان در هنگام انتفاب و فرید وسل متناسب با شرایط کاری راهنمایی های لازم را به فریدار ارائه می کنند برای شرایط غیراستاندارد مواد جایگزین در اختیار مشتری قرار فواهد گرفت در صورت تصمیع نهایی برای انتفاب وسل متناسب با شرایط کاری بر عهده فریدار است.